

ARISTO 1001 AC/DC

Jedyne wieloprocenowe urządzenie spawalnicze, do spawania zautomatyzowanego, które zapewnia, że parametry są zawsze zgodne z ustawieniami



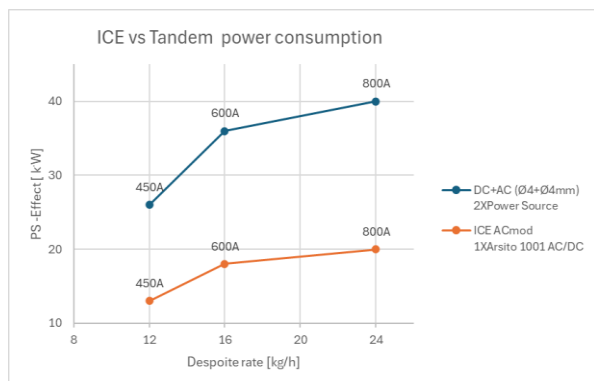
Branża

- Produkcja wież wiatrowych
- Budowa statków
- Produkcja blachownic
- Produkcja zbiorników ciśnieniowych
- Wytwarzanie energii
- Walcarki rur
- Ogólna produkcja

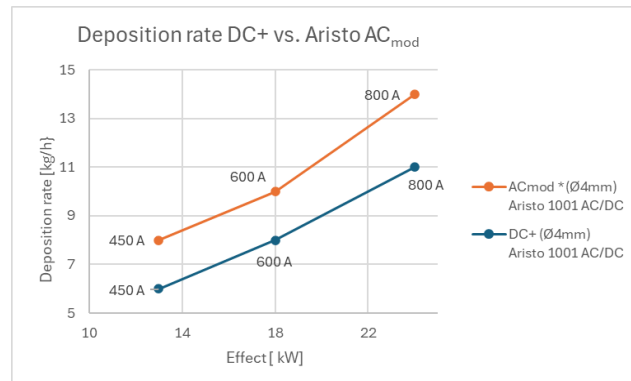
Aristo 1001 AC/DC to źródło prądu spawania umożliwiające zasilanie zarówno prądem stałym, jak i przemiennym. Jest przeznaczone do wysokowydajnych zautomatyzowanych procesów spawania, takich jak spawanie łukiem krytym, żłobienie, spawanie elektrożuźłowe, platerowanie czy spawanie łukowe w osłonie gazowej. Jest to unowocześniona i udoskonalona wersja naszego znanego urządzenia ARISTO 1000 AC/DC SAW, wyposażona m.in. w nowy system wymuszonego chłodzenia. Źródło prądu ma wiele opcji ustawień przeznaczonych dla użytkowników, którzy chcą optymalizować proces spawania.

- **Wielofunkcyjne źródło AC/DC o dużej wydajności**
Prąd 1000 A przy cyklu pracy 100% oraz precyzyjna kontrola przetopu i stapienia sprawiają, że jest to zautomatyzowane źródło prądu spawania, które zaspokaja wszystkie potrzeby
- **Technologia Cable Boost™** pozwala na stosowanie dłuższych kabli spawalniczych bez utraty energii na końcówkach prądowych głowicy spawalniczej. **Wynik zawsze zgodny z ustawieniami**
- **Zajarczenie łuku metodą podnoszenia drutu.** Doskonałe zajarczenie oraz możliwość rozpoczęcia zajarczenia łuku bez konieczności ucięcia drutu (SAW)
- **Zwiększ produktywność** dzięki stosowaniu wyższej wydajności stopiwa przy niezbalansowanym prądzie AC przy takim samym wprowadzaniu ciepła. Zwiększ produktywność jeszcze bardziej dzięki opatentowanej przez ESAB technologii ICE™
- **Nieprzerwane spawanie od spoiny początkowej do końcowej** pozwala na błyskawiczne przejście ze spawania prądem stałym na spawanie prądem przemiennym.
- **Technologia Bead Profile Modelling™** umożliwia regulowanie ustawień prądu AC, pozwalając na precyzyjną kontrolę profilu i głębokości wtopienia, stabilności łuku i wyglądu spoiny, aby uzyskać najwyższą produktywność i jakość każdej spoiny.
- **Specjalnie zaprojektowana regulacja prędkości wentylatora.** Wentylator sterowany sygnałem PWM pracuje ciszej, zużywa mniej energii i ma mniejsze wymagania konserwacyjne.
- **Równoległe łączenie wielu źródeł prądu spawania**
Możliwość równoległego połączenia nawet trzech źródeł prądu spawania, aby uzyskać prąd maks. 3000 A

Odwiedź esab.com, aby uzyskać więcej informacji.



Mniejsze zużycie energii dzięki zastosowaniu technologii ICE™ w porównaniu z taką samą wydajnością stopiwa w trybie AC



Zwiększona wydajność stopiwa w trybie AC w porównaniu z trybem DC

ARISTO 1001 AC/DC

Dane techniczne	
Napięcie zasilania	380 - 575 V, 10 %, 3f 50/60 Hz
Prąd pierwotny	I _{max} 85 A
Zakres ustawień	14 - 50 V / 0 - 1000 A
Dopuszczalne obciążenie, 100% cyklu pracy	1000 A / 44 V
Współczynnik mocy przy prądzie maksymalnym	0.93
Sprawność przy maksymalnym prądzie	88 %
Napięcie obwodu otwartego z VRD U ₀ max	121 V DC
Moc pozorna przy prądzie maksymalnym	53,6 kVA
Moc czynna przy prądzie maksymalnym	49,6 kW
Moc bez obciążenia	159 W
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C (od +14 do +104°F)
Temperatura transportu	-20 do +55 °C (-4 do +131 °F)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	857 × 613 × 1402 mm (33,7 x 24,1 x 55,2 cala)
Masa	349 kg (769 funtów)
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23S
Klasa zastosowania	Ⓢ
Znak certyfikacji (normy)	CE
Dopuszczenia innych firm	CCC

Dane do zamówienia	
Opis	Numer części
ARISTO 1001 AC/DC	0462100890

Opcje i akcesoria	
Opis	Numer części
PAB Profinet	0449535882
PAB EtherNet/IP	0449535883



ESAB / esab.com

