

EAC 30

Kontroler spawania, który optymalizuje precyzję spawania



Sterownik EAC30

Zastosowania przemysłowe

- Budowa mostów
- Przemysł morski i instalacje morskie
- Produkcja blachownic
- Zbiorniki ciśnieniowe
- Stocznie i platformy morskie
- Przemysł stoczniowy
- Produkcja konstrukcji stalowych
- Produkcja cystern i zbiorników
- Wieże wiatrowe

Przejmij kontrolę nad procesami spawania za pomocą sterownika spawania EAC 30, zaprojektowanego z myślą o zapewnieniu kontroli nad każdym aspektem procesu spawania. Ten zaawansowany sterownik integruje podstawowe funkcje zarządzania źródłem prądu spawania, głowicą spawalniczą, ruchami głowicy spawalniczej i nie tylko, dzięki czemu jest idealnym rozwiązaniem dla systemów słupowysięgników (CaB).

Kontroler EAC 30 doskonale łączy w sobie sprawdzone możliwości naszych uznanych rozwiązań kontrolera PEK i zdalnego sterowania RCC, wyznaczając nowy standard precyzji w technologii spawania do zastosowań z drutem pojedynczym i podwójnym.

- Urządzenie ręczne lub stacjonarne, z możliwością umieszczenia w uchwycie
- Interfejs użytkownika, umożliwiający kontrolę energii liniowej a w czasie rzeczywistym, co zapewnia kontrolę nad spawaniem
- Joystick umożliwia ręczne sterowanie ruchami, w tym suportami do śledzenia spoin
- Zgodność ze wszystkimi aktualnie dostępnymi źródłami prądu do spawania łukiem krytym (SAW) firmy ESAB
- Kompatybilność ze wszystkimi obrotnikami rolkowymi firmy ESAB oraz wielu innych marek, a także innymi sterownikami ruchu dzięki analogowo-cyfrowym wejściom i wyjściom
- System sterowania oparty na enkoderze z pętlą zamkniętą, zapewniający precyzyjną kontrolę podawania drutu i prędkości posuwu
- Opcjonalne aktywowanie WeldCloud przez Ethernet
- Rejestrowanie danych w pamięci USB
- Parametry spawania ustawione wstępnie (w sumie 255 ustawień wstępnych)

Więcej informacji znajdziesz na **esab.com**.

EAC 30

Dane techniczne

Stopień ochrony	IP23
Temperatura pracy	od -10°C do +40°C (od +14°F to +104°F)
Temperatura transportu	od -25°C do +55°C (od -13°F to 131°F)
Wilgotność względna	Maks. 95%
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	315 x 287 x 160 mm (12,4 x 11,3 x 6,3 cala)
Masa	2,1 kg (4,6 funta)

Funkcje

Kontrola ruchu	Ruch wysięgnika w górę/w dół Obrót kolumny Ruch wózka do przodu / do tyłu Ruch suportów w górę / w dół / w bok
Ustawienia	Prędkość spawania Napięcie Prąd Prędkość podawania drutu Konfigurowalne przyciski
Uruchamianie/zatrzymywanie	Proces spawania
Śledzenie spoin włączone	Kompatybilny z GMH
Wyświetlacz	Monochromatyczny

Dane do zamówienia

Opis	Numer części
Sterownik EAC 30	0911492880
Pendrive USB	0445205001

Kable sterujące

	2 m (6 stopy)	5 m (16 stopy)	10 m (32 stopy)
Przewód sterowniczy	0912061802	0912061805	0912061810



ESAB/esab.com

